

Sistema de puesta a tierra Plus Zona 1

Ref. 021-PLUSMX

ÍNDICE

1. Descripción
2. Ventajas
3. Características



1. DESCRIPCIÓN

Este sistema PLUS resistivo se utiliza para poner tanto agitadores, bidones y/o camiones a tierra. Permite verificar que la conexión de la pinza es correcta, inferior o igual a 10 Ohms, entonces los LED'S verdes del sistema se encienden y activan los procesos que se han enclavado en los dos contactos libres de potencia.

El sistema esta compuesto por una unidad de puesta a tierra PLUS de Zona 1, una caja de conexiones, un cable espiral retráctil o carrete y una pinza ATEX con conectores rápidos.

2. VENTAJAS

LED llamativos

Tres LED verdes que parpadean continuamente informan a los operadores de que el objeto protegido contra descargas estáticas está conectado a tierra. Cuando el sistema no está en uso o cuando detecta que la resistencia en el bucle de puesta a tierra estática es superior a 10 ohmios*, un LED rojo ilumina el panel indicador situado en la estación de indicación de estado de puesta a tierra.

Supervisión continua de bucle de masa

De esta manera se controla la resistencia de la ruta de puesta a tierra desde el objeto conectado a tierra hasta el punto verificado de puesta a tierra de la planta. Si el sistema detecta que la resistencia en el bucle de puesta a tierra es superior a 10 ohmios, conecta un par de contactos de salida.

Dos contactos de salida sin voltaje

El contacto primario puede conectarse con dispositivos electromecánicos o sistemas PLC para interrumpir el flujo de producto. El contacto secundario puede actuar con alarmas audibles llamativas o luces estroboscópicas para proporcionar un nivel adicional de protección ante el peligro.

Sencilla instalación

Sencillos encapsulados "bolt-on" certificados EX completados con cableado simple y requisitos de cableado del sistema TCI. Opciones flexibles de zona peligrosa con estación separada de indicación de estado de puesta a tierra y fuentes de alimentación.

2. CARACTERÍSTICAS

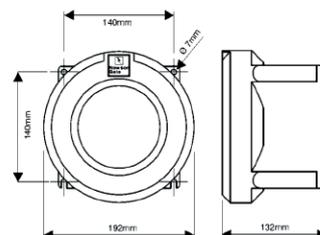
Indicador combinado de fuente de alimentación y control a tierra

- Fuente de alimentación 110/120 V o 220/240 V CA, 50-60 Hz, 12 V o 24 V CC
- Corriente nominal 10 vatios
- Rango de Temp. ambiente -40°C a +55°C
- Protección de entrada IP 66 (NEMA 4X)
- Peso 4,5 kg (neto)
- Circuito de control Intrínsecamente seguro
- Resistividad máx. 250 VCA, 5 A, 500 VA.
- Resistividad máx. 30 VCC, 2 A, 60 W
- Resistencia en serie de tierra de funcionamiento: 10 Ohmios o menos
- Capacidad relé de contacto de salida: 2 contactos de modo de conmutación sin Voltaje.
- Entradas de cable 7 x M20 (2 x taponado)
- Construcción Aluminio fundido sin cobre
- Certificación: Ex nA nC [ia] IIC T4 Gc(Ga) Ex tb IIIC T70C Db Ta = -40 deg C to +55 deg C

Caja de empalmes

- Encapsulado: GRP carbono
- Terminales: Capacidad de conductor 2 x 2.5 mm² Dispositivo de almacenamiento: Pin aislado 20 mm Ø pin
- Entradas de cable: 1 x 20 mm.
- Conexión de cable de pinza: conexión rápida

Indicador combinado de fuente de alimentación y control a tierra



Caja de empalmes

