

Pintura conductiva electrostática negra

DESCRIPCIÓN:

Pintura conductiva electrostática con gran resistencia a disolventes tales como acetato de etilo, etc. Pintura adecuada para entornos sin exigencias estéticas y que requieran un pavimento resistente frente a disolventes, donde existan atmósferas inflamables o bien fabricación de explosivos muy sensibles.



DATOS TÉCNICOS:

1. INTRODUCCIÓN

Electrostática recomienda esta pintura para entornos sin exigencias estéticas y que requieran un pavimento resistente frente a disolventes, donde existan atmósferas inflamables o bien fabricación de explosivos muy sensibles, o bien como capa intermedia conductora electrostática en sistemas de pavimentos continuos antielectrostáticos electroconductores, donde también exista la posibilidad de acumulación de cargas electrostáticas, tales como la industria electrónica, impresión en huecograbado, pirotécnicas, fabricación de explosivos, e industria química en general.

2. PROPIEDADES TÉCNICAS GENERALES

Específico para la realización de sistemas eléctricamente conductores y antielectrostáticos. El sistema completo cumple con la norma UNE-EN-1081 (proporcionando una Resistencia Eléctrica de Derivación inferior a 1 megaohmio)

Ficha Técnica

3. DATOS TECNICOS

Aspecto	Semibrillante Negro 19990
Color	Negro 19990
Volumen de sólidos	62±2%
Rendimiento teórico litros	6.2 m ² /litro a 100 micras secas
Rendimiento teórico kilos	5.6m ² /Kg
Peso específico	1.1Kg/litro
Secaje al tacto	8 horas a 20°C
Curado	24 horas a 20°C
COV (comp. orgánicos volátiles)	333 gr/l

4. APLICACIÓN

Proporción de mezcla	8:2 en volumen
Vida de la mezcla	2 horas a 20°C
Método	Rodillo
Espesor recomendado	80-100 micras mínimo, según sistema
Intervalo de repintado Mínimo:	24 horas Máximo: 72 horas

5. PREPARACION Y SELLADO SEGUN LA NATURALEZA DEL SOPORTE

Los soportes deben ser sólidos y deben estar limpios y perfectamente nivelados. Asimismo deben estar completamente fraguados, secos y exentos de polvo.

5.1 Hormigones y morteros de cemento portland con acabados porosos no enlucidos

- Lijado o granallado mecánicos y aspiración del polvo residual.
- Aplicación a rodillo de una o más capas de resina epoxi y adición de un 10% de disolvente epoxy.

5.2 Hormigones con acabados fratasados y enlucidos, con o sin incorporación de endurecedores hidráulicos superficiales

- Granallado o amolado mecánicos y aspiración del polvo residual.
- Aplicación a rodillo de una o más capas de resina epoxi y adición de un 10% de disolvente epoxy.

5.3 Hormigones con acabados fratasados y enlucidos, con o sin incorporación de endurecedores hidráulicos superficiales

Requerimientos ligeros:

Lijado mecánico y aspiración del polvo residual.

Aplicación de una capa promotora de adherencia, mediante lijadora orbital provista de disco abrasivo tipo scotch-brite.

Ficha Técnica

6. PROCESO DE TRABAJO ESPECIFICO

Limpieza juntas de retracción y aspiración polvo residual.

Colocación conexiones tomas de tierra y armadura de descarga.

6.1 Preparación del producto

- Verter el catalizador en el envase del componente Base negro y mezclar.
- Añadir disolvente epoxy al 10-20% según acabado autonivelante o pintado.
- Aplicación a rodillo.
- Peinado de la capa con el mismo rodillo y en el mismo sentido, para obtener una textura con espesor uniforme.
- Tiempo de secado mínimo: 24 horas.

7. OBSERVACIONES

- Imprescindible la utilización de agitador eléctrico de baja velocidad.
- No es recomendable fraccionar envases.
- Aplicar sólo con soporte, producto y ambiente por encima de los 10°C.
- Controles de Conductividad según la norma CEI-62A del Reglamento Electrotécnico de Baja Tensión.

8. SEGURIDAD

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local.

Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos.

Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

9. FORMATO DE ENVASADO

Latas de 10 l.

NOTA

Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproductibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso.